

NR REF. : 100357

Seria Forceturn to optymalne rozwiązanie dla klientów, którzy chcą obrabiać duże detale za pomocą wydajnej tokarki CNC. Solidna konstrukcja płaskiego łoża zapewnia wysoką precyzję podczas obróbki ciężkich przedmiotów o długości do 5000 mm. Sterowanie jest łatwe w obsłudze i posiada funkcję uczenia. Dzięki dwóm elektronicznym pokrętkom maszyna może pracować w podobny sposób jak tokarka ręczna. Opcje umożliwiają dostosowanie do specjalnych wymagań. To sprawia, że seria Forceturn jest najlepszym wyborem dla działów utrzymania ruchu lub produkcji pojedynczych części.

- Wydajny napęd głównym do ciężkiej obróbki skrawaniem
- 4-pozycyjna zmieniarza narzędzi serwo
- Tryb ręczny możliwy za pomocą 2 pokręteł elektronicznych
- Programowanie cykli do produkcji seryjnej



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Średnica obrabiania nad łożem	670 mm
Szerokość łoża	450 mm
Wysokość w kłach	335 mm
Średnica obrotu przez support	400 mm
Długość obrabianego elementu (maks.)	3100 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	450 mm
Przesuw osi-Z	3000 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	27 obr./min - 2250 obr./min
Gniazdo wrzeciona	D1-8
Prześwit wrzeciona	85 mm

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	5000 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	5000 mm/min

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	4 szt.
-----------------------	--------

DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania osi X	0.015 mm
Dokładność pozycjonowania osi Z	0.02 mm
Powtarzalność osi X	0.007 mm
Powtarzalność osi Z	0.01 mm

KONIK

Stożek konika	5 MT
Średnica tulei konika	105 mm
Wysuw tulei konika	170 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	22 kW
Przekładnia, stałe obciążenie	15 kW
Moc silnika osi X	2 kW
Moc, Z	3.6 kW
Całkowite zużycie energii	40 kVA

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	5.5 m x 2.25 m x 2.25 m
Waga	5600 kg



Automatyczny, ciężki poczwórny uchwyt stalowy serwo do sterowanej programowo wymiany narzędzi



Opcja: nieruchoma luneta o średnicy do 400 mm



Łatwe użytkowanie: do pozycjonowania można zaczepić konik do wspornika



Kompaktowa jednostka obsługi z elektronicznymi kółkami ręcznymi



Złącze do transmisji danych, wychylna jednostka sterująco-obslugowa

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Najważniejsze cechy

- Sterownik Fagor wyróżnia się intuicyjnym, szybkim do nauczenia programowaniem cykli oraz komfortowym edytorem profili dla produkcji seryjnej i jednostkowej złożonych detali
- Bezpieczna obsługa dzięki doskonałej symulacji graficznej
- 2 elektroniczne pokrętki na pulpicie sterującym do pracy ręcznej oraz prostego i szybkiego ustawiania obrabianych elementów i narzędzi

Konstrukcja maszyny

- Skonstruowane i wykonane z wykorzystaniem dużego doświadczenia łoża maszyny wyróżnia się dużymi, hartowanymi, szlifowanymi i powlekanyymi prowadnicami
- Wydajny serwowymotor napędu głównego do obrabianych elementów o ciężarze do 1700 kg
- Wydajny układ chłodziwa i automatyczne smarowanie centralne znajdują się w standardowym wyposażeniu
- Otwór wrzeciona 85mm (modele 630) lub 105mm (modele 800)

Wrzeciono

- Programowane i regulowane bezstopniowo prędkości obrotowe wrzeciona z automatycznie przełączaną 3-stopniową przekładnią główną

Przekładnia główna

- Moc silnika 15/22 kW

Zmieniarka narzędzi

- Automatyczny, ciężki, poczwórny imak nożowy z serwonapędem, do programowanej zmiany narzędzi

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

sterownik Fagor 8058 Elite
2 elektroniczne pokrętki
Automatyczne 3-stopniowe przekładnie
4-krotny uchwyt stalowy serwo
Uchwyt 3-szczękowy 300 mm
Konik
System chłodzący
Centralne smarowanie
Lampa robocza
Narzędzia
Podręcznik użytkownika i instrukcje programowania

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Nieruchoma podtrzymka (130–370 mm), Nr ref. : 250935
- Nieruchoma podtrzymka (50–300 mm), Nr ref. : 250936
- Nieruchoma podtrzymka (280–400 mm), Nr ref. : 250937
- Łańcuchowy przenośnik wiórów, Nr ref. : 251188
- Współ. podtrzymka (50–250 mm), Nr ref. : 251189
- Sauter 8-poziomy VDI 40 hydr. serwowolwer, Nr ref. : 254035